

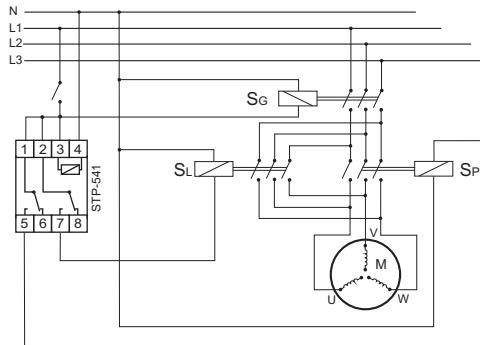
Нажимаем "PROG", устройство выходит из режима программирования и начинает отсчет времени t1 с дискретностью 1 секунда.

Запуск программы осуществляется с момента подачи напряжения питания или кратковременным нажатием кнопки "RESET". Для просмотра количества циклов программы, оставшееся до окончания работы необходимо кратковременно нажать кнопку "OK".

Монтаж:

- отключить питание
- установить реле в распределительном щите на DIN-рейке
- подключить питание к зажимам 3 и 4 (см. схему подключения)
- зажимы 1-6 и 2-8: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии "OFF" (выключено)
- зажимы 1-5 и 2-7: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии "ON" (включено)
- контакты исполнительного реле изолированы сети питания

Схема подключения:



SG - основной контактор

SP, SL - контакторы переключения обмоток

Схема подключения для программного изменения направления вращения электродвигателя.

Драгоценные металлы отсутствуют.

Гарантийные обязательства: гарантийный срок эксплуатации - 3 года с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

В гарантийный ремонт не принимаются:

- изделия, бывшие не в гарантийном ремонте;
- изделия, предъявленные без паспорта предприятия-изготовителя;
- изделия имеющие повреждения механического либо иного характера, не укомплектованные;

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»®

Центр технической поддержки:
СООО "ЕвроАвтоматика ФиФ" г. Лида, ул. Кечана, 19
тэл.: +375 (1545) 2 49 30, 3 49 49
моб.: +375 (29) 319 43 73 VELCOM
+375 (44) 724 37 71 VELCOM
+375 (29) 282 96 22 MTC
www.fif.by e-mail: texoldel@fif.by

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»®

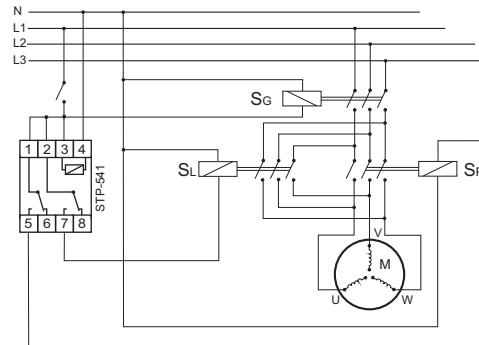
Нажимаем "PROG", устройство выходит из режима программирования и начинает отсчет времени t1 с дискретностью 1 секунда.

Запуск программы осуществляется с момента подачи напряжения питания или кратковременным нажатием кнопки "RESET". Для просмотра количества циклов программы, оставшееся до окончания работы необходимо кратковременно нажать кнопку "OK".

Монтаж:

- отключить питание
- установить реле в распределительном щите на DIN-рейке
- подключить питание к зажимам 3 и 4 (см. схему подключения)
- зажимы 1-6 и 2-8: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии "OFF" (выключено)
- зажимы 1-5 и 2-7: замкнутые контакты исполнительного реле в состоянии "ON" (включено)
- контакты исполнительного реле изолированы сети питания

Схема подключения:



SG - основной контактор

SP, SL - контакторы переключения обмоток

Схема подключения для программного изменения направления вращения электродвигателя.

Драгоценные металлы отсутствуют.

Гарантийные обязательства: гарантийный срок эксплуатации - 3 года с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

В гарантийный ремонт не принимаются:

- изделия, бывшие не в гарантийном ремонте;
- изделия, предъявленные без паспорта предприятия-изготовителя;
- изделия имеющие повреждения механического либо иного характера, не укомплектованные;

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»®

Центр технической поддержки:
СООО "ЕвроАвтоматика ФиФ" г. Лида, ул. Кечана, 19
тэл.: +375 (1545) 2 49 30, 3 49 49
моб.: +375 (29) 319 43 73 VELCOM
+375 (44) 724 37 71 VELCOM
+375 (29) 282 96 22 MTC
www.fif.by e-mail: texoldel@fif.by

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»®

РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММИРУЕМОЕ

STP-541



ТУ ВУ 59618749.010

Руководство по эксплуатации

www.fif.by

ТУ ВУ 59618749.010

Руководство по эксплуатации

www.fif.by

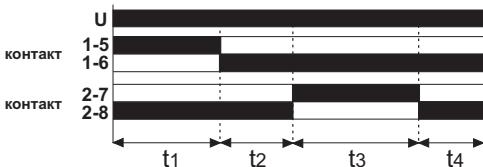


РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММИРУЕМОЕ STP-541

Назначение:

реле времени предназначены для управления технологическими процессами в системах промышленной и бытовой автоматики, в которых требуется циклическое по-переменное включение нагрузки с обязательными перерывами в работе. Например, вращение электродвигателя транспортера вправо (время t1 на диаграмме работы), затем торможение и остановка (t2), включение с изменением направления вращения (t3), затем торможение и остановка (t4), и так далее до окончания отсчета заданного количества циклов работы или работа по замкнутому циклу.

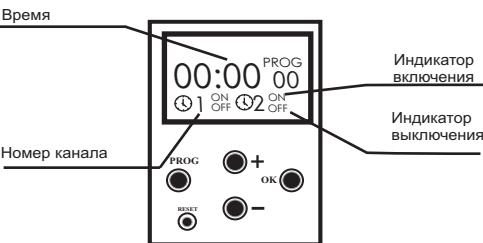
Диаграмма работы:



Технические данные:

Напряжение питания	24-264В AC/DC
Макс. ток нагрузки	16A AC1
Контакт	2x1P
Диапазон установки времени работы (перерыва)	1сек до 99 часов 59 мин 59сек
Дискретность установки времени	1сек
Количество повторяющихся циклов	от 1 до 999999
Точность хода часов в сутки	±1сек
Диапазон рабочих температур	от -25 до +50°C
Степень защиты:	
реле	IP40
клещимой колодки	IP20
Потребляемая мощность	1.5 Вт
Габариты	35x65x90мм
Монтаж	на DIN-рейке 35 мм

Экран и панель управления:



Функции кнопок управления

- "PROG"- вход в режим программирования
- "+" - увеличение установок времени на единицу
- "-" - уменьшение установок времени на единицу
- "OK"- подтверждение очередной установки и переход к следующей
- "RESET" - сброс процессора в исходное состояние, запуск программы

Программирование:

Например, необходимо запрограммировать работу реле по следующей программе:
 - время работы t1-14 2 мин 10сек
 - время перерыва t2 - 004 15мин 00сек
 - время работы t3 - 14 30мин 00сек
 - время перерыва - 004 20мин 00сек

Количество циклов работы - 1000

1. Нажать "PROG" на время более 3-х сек, устройство входит в режим программирования, на экране:



2. Кнопками "+" или "-" устанавливаем время работы t1, сначала секунды (10), нажимаем "OK", затем устанавливаем минуты (02), нажимаем "OK", часы (01).



Нажимаем "OK" и переходим к установке первого времени перерыва t2.



3. Кнопками "+" или "-" устанавливаем время перерыва t2 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем "OK", переходим к установке времени работы t3.

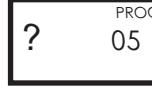


4. Кнопками "+" или "-" установить время работы t3 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем "OK", переходим к установке времени второго перерыва t4.

5. Кнопками "+" или "-" устанавливаем время t4 (секунды, минуты, часы), нажимаем "OK", и переходим к установке количества циклов работы:



6. Кнопками "+" или "-" устанавливаем заданное количество циклов (1000).



Для установки режима работы по замкнутому циклу необходимо установить число 00 00 00.

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»®

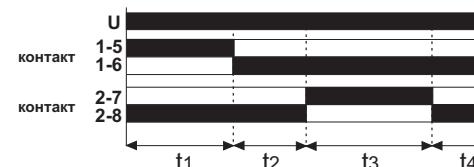
Центр технической поддержки:
СООО "ЕвроАвтоматика ФиФ" г. Лиде, ул. Кечана, 19
телеф.: +375 (1545) 2 49 30, 3 49 49
моб.: +375 (29) 319 43 73 VELCOM
+375 (44) 724 37 71 VELCOM
+375 (29) 282 96 22 MTC
www.fff.by e-mail: texotdel@fff.by

РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММИРУЕМОЕ STP-541

Назначение:

реле времени предназначены для управления технологическими процессами в системах промышленной и бытовой автоматики, в которых требуется циклическое по-переменное включение нагрузки с обязательными перерывами в работе. Например, вращение электродвигателя транспортера вправо (время t1 на диаграмме работы), затем торможение и остановка (t2), включение с изменением направления вращения (t3), затем торможение и остановка (t4), и так далее до окончания отсчета заданного количества циклов работы или работа по замкнутому циклу.

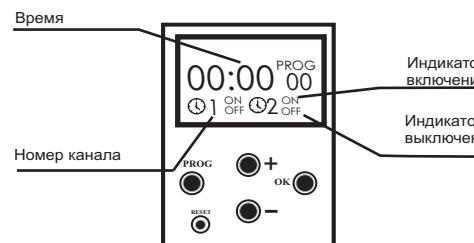
Диаграмма работы:



Технические данные:

Напряжение питания	24-264В AC/DC
Макс. ток нагрузки	16A AC1
Контакт	2x1P
Диапазон установки времени работы (перерыва)	1сек до 99 часов 59 мин 59сек
Дискретность установки времени	1сек
Количество повторяющихся циклов	от 1 до 999999
Точность хода часов в сутки	±1сек
Диапазон рабочих температур	от -25 до +50°C
Степень защиты:	
реле	IP40
клещимой колодки	IP20
Потребляемая мощность	1.5 Вт
Габариты	35x65x90мм
Монтаж	на DIN-рейке 35 мм

Экран и панель управления:



Функции кнопок управления

- "PROG"- вход в режим программирования
- "+" - увеличение установок времени на единицу
- "-" - уменьшение установок времени на единицу
- "OK"- подтверждение очередной установки и переход к следующей
- "RESET" - сброс процессора в исходное состояние, запуск программы

Программирование:

Например, необходимо запрограммировать работу реле по следующей программе:

- время работы t1-14 2 мин 10сек
- время перерыва t2 - 004 15мин 00сек
- время работы t3 - 14 30мин 00сек
- время перерыва - 004 20мин 00сек

Количество циклов работы - 1000

1. Нажать "PROG" на время более 3-х сек, устройство входит в режим программирования, на экране:



2. Кнопками "+" или "-" устанавливаем время работы t1, сначала секунды (10), нажимаем "OK", затем устанавливаем минуты (02), нажимаем "OK", часы (01).



Нажимаем "OK" и переходим к установке первого времени перерыва t2.



3. Кнопками "+" или "-" устанавливаем время перерыва t2 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем "OK", переходим к установке времени работы t3.



4. Кнопками "+" или "-" установить время работы t3 (секунды, минуты, часы).



Нажимаем "OK", переходим к установке времени второго перерыва t4.

5. Кнопками "+" или "-" устанавливаем время t4 (секунды, минуты, часы), нажимаем "OK", и переходим к установке количества циклов работы:



6. Кнопками "+" или "-" устанавливаем заданное количество циклов (1000).



Для установки режима работы по замкнутому циклу необходимо установить число 00 00 00.