

АВТОМАТ КОНТРОЛЯ УРОВНЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЕВРОАВТОМАТИКА «F&F»

СООО "Евроавтоматика Ф&Ф"
г. Ліда, вул. Мінська, 18А, тел./факс: + 375 (154) 55 47 40, 60 03 80,
+ 375 (29) 319 43 73, 887 53 01, e-mail: support@ff.by
г. Минск ул. Ольшевского 24, оф. 521 тел./факс: + 375 (17) 209 62 92,
209 68 26, +375 (29) 379 96 22, e-mail: minsk@ff.by

НАЗНАЧЕНИЕ

Автомат PZ-832 предназначен для контроля и поддержания заданного уровня токопроводящих жидкостей в резервуарах, бассейнах, водонапорных башнях и т.п. и управления электродвигателями насосных установок. Автомат имеет два независимых канала контроля аварийных нижнего ALmin и верхнего ALmax уровней и двух контрольных уровней MAX и MIN, в пределах которых поддерживается уровень жидкости. PZ-832 имеет независимые выходные реле по каждому из аварийных уровней и два выходных реле по уровням MAX, MIN, переключающиеся одновременно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания	230 В 50Гц
Максимальный коммутируемый ток:	
аварийные уровни	2x8А AC1, контакт 2x1Р
контрольные уровни	2x16А AC1, контакт 2x1Р
Количество контролируемых уровней	4
Напряжение питания датчика, не более	6 В
Ток потребления датчика, не более	2 мА
Чувствительность, регулируемая	1 - 100 кОм
Диапазон рабочих температур	- 25 - +50°С
Степень защиты:	
автомата	IP40
клеммной колодки	IP20
Коммутационная износостойкость	>10 ⁵ циклов
Потребляемая мощность	1 Вт
Подключение	винтовые зажимы 2,5 мм ²
Габариты:	87 x 65 x 90мм
Тип корпуса:	5S
Монтаж:	на DIN-рейке 35 мм

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Работа автомата основана на измерении сопротивления токопроводящих жидкостей между общим электродом (COM) и электродами максимального (MAX), минимального (MIN) и аварийных (ALmax, ALmin) уровней.

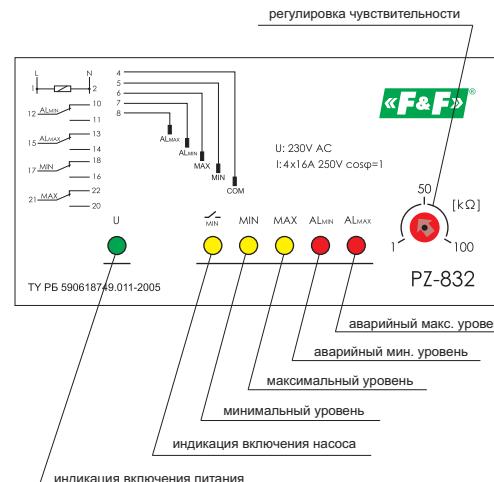
При отсутствии жидкости включено реле аварийного уровня ALmin, горит красный светодиод ALmin, замкнуты контакты 11-12, при этом горит желтый мін светодиод (индикация включения электродвигателя насоса), замкнуты контакты 16-17, происходит наполнение резервуара. При достижении уровня MIN загорается желтый светодиод MIN (индикация наличия жидкости на минимальном уровне). Контакты реле MIN остаются в том же положении. При достижении уровня MAX загорается светодиод MAX, реле переключаются в положение 17-18 и 20-21, светодиод мін гаснет и насос отключается. В таком положении реле находятся до тех пор, пока уровень не понизится до уровня MIN, при этом снова включается насос и цикл повторяется снова. Если по каким-либо причинам уровень жидкости доходит до верхнего аварийного уровня, загорается светодиод ALmax и реле аварийного уровня ALmax переключается в положение 14-15.



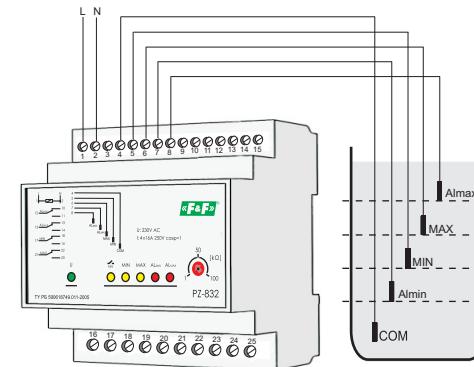
ТУ РБ 590618749.011-2005

МЛ11

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



ПРИМЕР ПОДКЛЮЧЕНИЯ

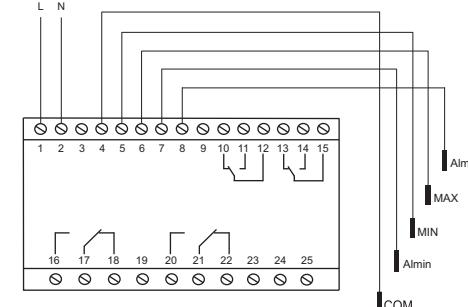


ВНИМАНИЕ

Изделие следует подключать к однофазной сети согласно существующим нормам электробезопасности. Правила подключения описаны в данной инструкции. Работы, связанные с установкой, подключением и должны проводиться квалифицированным специалистом после ознакомления с инструкцией по эксплуатации и функциями устройства. Перед началом установки следует убедиться в отсутствии напряжения на подключаемых проводах. Самовольное вскрытие корпуса влечет за собой утрату права на гарантийное обслуживание изделия, а также может стать причиной поражения электрическим током. Изделие должно использоваться по его прямому назначению. По вопросам монтажа и работы устройства обращаться в центр технической поддержки.

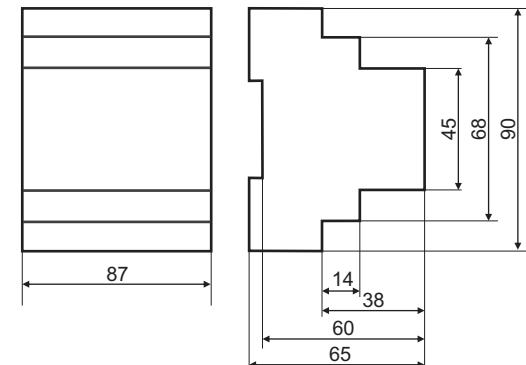
PZ-832

МОНТАЖ



Отключить питание, подключить автомат в соответствии со схемой подключения. Зонд COM должен всегда находиться в жидкости поэтому его нужно располагать ниже всех зондов. Остальные зонды расположить так как показано на схеме.

РАЗМЕРЫ КОРПУСА



ПРИМЕЧАНИЕ

Автомат включается с задержкой в 1-2 секунды во избежание ложного срабатывания в результате случайного замыкания цепи датчиков (наличие брызг, небольших волн и т.п.). Клеммы подключения датчиков гальванически изолированы от цепей питания.

В зависимости от жидкости, в которую помещается датчик, изменяется чувствительность входных каскадов автомата. Для нормальной работы, после монтажа, следует отрегулировать чувствительность при помощи воротка на лицевой панели.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с даты продажи автомата. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

Гарантийные обязательства не распространяются на изделия :

- вышедшие не в гарантийном ремонте;
- предъявленные без инструкции по эксплуатации предприятия-изготовителя;
- имеющие повреждения механического либо иного характера;
- не укомплектованные;
- после неправильного монтажа;
- примененные не по назначению.

Драгоценные металлы отсутствуют

Таблица № 1

Ток контактов реле	Мощность нагрузки				Категория применения			
					AC-1	AC-3	AC-15	DC-1 24V 230V
16A	2000W	1000W	750W	500W	4000W	0,9kW	750VA	16A 0,35A